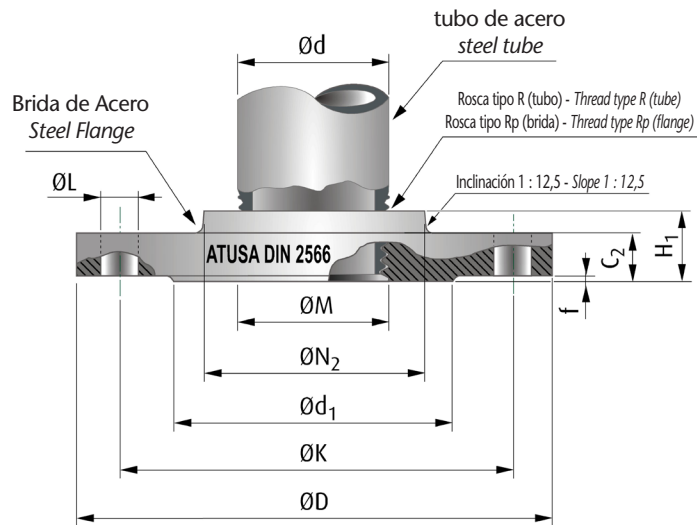


BRIDA ROSCADA FORJADA DIN 2566 - PN 10/16

FORGED THREADED FLANGE DIN 2566 - PN 10/16



PN 10/16



INFORMACIÓN TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

Designación - Designation				Brida - Flange							Cara - Face		Tornillos - Bolting		Conformidad EN 1092-1 EN 1092-1 accordance (DIN=EN)	Peso aprox. Weight approx. (kg)	
COD.	Tubo de Acero Steel tube			PN	Medida de la rosca Thread size	Diámetro exterior Outside diameter	Diámetro del círculo para tornillos Diameter of bolt circle	Diámetro para tornillo Diameter of bolt hole	Altura Height	Espesor Thickness	Diámetro del cuello Neck diameter	Diámetro Diameter	Altura Height	Número Number			Diámetro Diameter
	DN	NPS	Ød (mm)												ØM	ØD (mm)	
F5660015	15	1/2"	21,3	10/16	Rp 1/2"	95 ± 2,0	65 ± 1,0	14 +1,0/0	20 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	35	45	2	4	M12		0,61
F5660020	20	3/4"	26,9	10/16	Rp 3/4"	105 ± 2,0	75 ± 1,0	14 +1,0/0	24 ± 1,5	16 +1,0/-1,3	45	58	2	4	M12		0,91
F5660025	25	1"	33,7	10/16	Rp 1"	115 ± 2,0	85 ± 1,0	14 +1,0/0	24 ± 1,5	16 +1,0/-1,3	52	68	2	4	M12		1,10
F5660032	32	1 1/4"	42,4	10/16	Rp 1 1/4"	140 ± 2,0	100 ± 1,0	18 +1,0/0	26 ± 1,5	16 +1,0/-1,3	60	78	2	4	M16		1,60
F5660040	40	1 1/2"	48,3	10/16	Rp 1 1/2"	150 ± 2,0	110 ± 1,0	18 +1,0/0	26 ± 1,5	16 +1,0/-1,3	70	88	3	4	M16		1,78
F5660050	50	2"	60,3	10/16	Rp 2"	165 ± 2,0	125 ± 1,0	18 +1,0/0	28 ± 1,5	18 +1,0/-1,3	85	102	3	4	M16	X	2,43
F5660065	65	2 1/2"	76,1	10/16	Rp 2 1/2"	185 ± 2,0	145 ± 1,0	18 +1,0/0	32 ± 1,5	18 +1,0/-1,3	105	122	3	4	M16	X	3,18
F5660080	80	3"	88,9	10/16	Rp 3"	200 ± 2,0	160 ± 1,0	18 +1,0/0	34 ± 1,5	20 ± 1,5	118	138	3	8	M16	X	4,12
F5660100	100	4"	114,3	10/16	Rp 4"	220 ± 2,0	180 ± 1,0	18 +1,0/0	38 ± 2,0	20 ± 1,5	140	158	3	8	M16	X	4,47
F5660125	125	5"	139,7	10/16	Rp 5"	250 ± 2,0	210 ± 1,0	18 +1,0/0	40 ± 2,0	22 ± 1,5	168	188	3	8	M16	X	6,13
F5660150	150	6"	168,3	10/16	Rp 6"	285 ± 2,0	240 ± 1,0	22 +1,0/0	44 ± 2,0	22 ± 1,5	195	212	3	8	M20	X	7,92

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Brida conforme DIN 2566 (y UNE-EN 1092-1 si señalada con X).
- Material: Acero S235JR conforme a UNE-EN 10025-2 (Rst 37.2).
- Tipo de refrentado: Tipo B, Cara con Resalte.
- Rosca estanca según UNE EN 10226-1 y ISO 7-1 (tipo Rp).
- Todas las instalaciones deben cumplir los valores P-T según los requisitos legales especificados.
- Marcado: ATUSA; DIN 2566; DN/Ød; MATERIAL; PN; N° COLADA.
(X): ATUSA; EN 1092-1/13; DIN 2566; DN/Ød; MATERIAL; PN; N° COLADA.

APLICACIONES GENERALES

- Sistemas de aguas generales.
- Plantas de abastecimiento, bombeo y acometidas de aguas.
- Aplicaciones industriales, aceites y gasóleo.
- Instalaciones Contra Incendios.

BASIC FEATURES

- Flange according to DIN 2566 (and EN 1092-1 if checked with X).
- Material: Steel S235JR according to EN 10025-2 (Rst 37.2).
- Flange facing type: Type B, Raised Face.
- Jointing thread according EN 10226-1 and ISO 7-1 (Rp type).
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: ATUSA; DIN 2566; DN/Ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.
(X): ATUSA; EN 1092-1/13; DIN 2566; DN/Ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

BRIDA ROSCADA FORJADA DIN 2566 - PN 10/16
FORGED THREADED FLANGE DIN 2566 - PN 10/16



Observaciones:

Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta.

La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-11.21
2/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com