

# NIMBUS FLEX S NET



/ BOMBA DE CALOR SPLIT AIRE/AGUA CON TECNOLOGIA INVERTER

- Disponible modelos de 7kW, 11kW, 14kW y 17kW.
- Siempre conectado gracias al sensys net de serie, con control remoto y visualizador del consumo.
- Incluye SENSYS NET que actúa como gestor del sistema y como sonda ambiente modulante para climatización además de una sonda externa
- Bomba de calor para producción de la calefacción, refrigeración y agua caliente sanitaria
- Puesta en marcha gratuita, solicítala a través de [ariston.com](http://ariston.com)



de F a A+



de G a A++



de G a A++



LA SOLUCIÓN  
MÁS FLEXIBLE



## Unidad exterior: bomba de calor DC Inverter

- / Modelos 50, 70, 90 y 110 S NET con conexión monofásica
- / COP hasta 5,25
- / Bajo nivel sonoro
- / Funcionamiento desde -20 °C



## Unidad interior

- / Dimensiones compactas
- / Diseño italiano



## Interacumulador para ACS

- / Modelos disponibles: 180 (7kW y 11kW) y 300 litros (14kW y 17kW)
- / Acumulador con doble ánodo: uno de magnesio y otro electrónico PROTECH
- / Serpentin con gran superficie de intercambio



## Centralita del sistema SENSYS NET



## Sonda externa

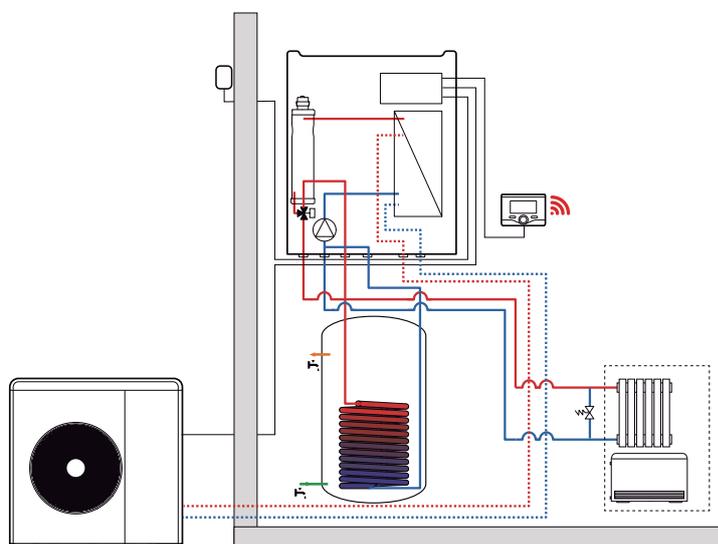


DATOS TÉCNICOS		50 S NET	70 S NET	90 S NET	110 S NET
<b>RENDIMIENTO DE LA BOMBA DE CALOR</b>					
Potencia térmica calefacción (Taire 7°C, Tagua 35/30°C)	kW	7,1	11	14	16,7
COP (Taire 7°C, Tagua 35/30°C) según EN14511		5,02	5	5,25	5,15
COP (Taire 7°C, Tagua 45/40°C) según EN14511		3,71	3,7	4,08	3,89
COP (Taire -7°C, Tagua 35/30°C) según EN14511		3,06	3,17	3,37	3,26
T envío calefacción mín./máx.	°C		20/60		
Taire exterior mín./máx	°C		-20/35		
<b>RENDIMIENTO DE LA BOMBA DE CALOR EN REFRIGERACIÓN</b>					
Potencia térmica en refrigeración (Taire 35°C, Tagua 18/23°C)	kW	8,5	12	13,6	16,6
EER (Taire 35°C, Tagua 18/23°C) según EN14511		4,89	5	4,86	4,56
EER (Taire 35°C, Tagua 7/12°C) según EN14511		3,16	3,14	3,15	2,93
T envío refrigeración mín./máx	°C		5/22		
Taire exterior mín./máx	°C		10/43		
<b>RENDIMIENTO DE LA BOMBA DE CALOR EN ACS</b>					
COP (Taire 7°C, T agua 10°C) según EN 16147		2,6	2,6	3,06	3,06
Tiempo de calentamiento (Tacum 52°C)	h:m	1:48	1:30	1:52	1:50
Capacidad del acumulador	l	180	180	300	300
Cantidad de agua caliente a 40°C en una única extracción	l	241	247	434	434

NIMBUS FLEX S NET	50 S NET	70 S NET	90 S NET	110 S NET
Clase Erp Calefacción 55°C	A++	A++	A++	A++
Clase Erp Calefacción 35°C	A	A	A	A
Código	3300919	3300920	3301342*	3301343*
<b>PRECIO EN EUROS</b>	<b>6.690,00</b>	<b>7.230,00</b>	<b>10.050,00</b>	<b>10.110,00</b>

\* Disponible a partir de Septiembre 2018

ACCESORIOS	CÓDIGO	PRECIO €
<b>ACCESORIOS INCLUIDOS</b>		
Gestor del sistema SENSYS NET		de serie
Sonda externa		de serie
Kit conexiones para ACS		de serie
<b>ACCESORIOS DE INSTALACIÓN</b>		
Kit válvulas y filtros ( <b>obligatorio</b> )	3083059	<b>82,00</b>
Barra de conexiones Hidráulicas módulo interior	3318968	<b>155,00</b>
Grifos y tubos para conexión acumulador	3318969	<b>68,00</b>
Kit silent block unidad exterior	3078097	<b>133,00</b>
Bandeja Recogida condensados unidad exterior	3024383	<b>24,50</b>
Depósito de inercia de 80 litros	3060427	<b>615,00</b>





# UNIDAD EXTERNA NIMBUS S



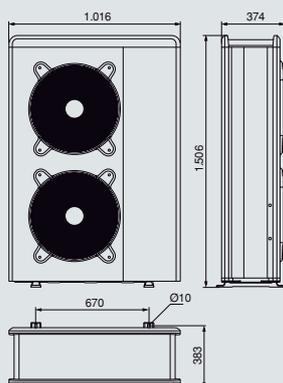
- Motor “brushless” para la máxima reducción del nivel sonoro
- Compresor “twin rotatory” que asegura un funcionamiento silencioso y eficiente incluso en condiciones adversas
- Control inverter para ajustar en cada momento la potencia necesaria
- Dimensiones compactas
- Conexiones de gas refrigerante para evitar congelaciones
- Amplio rango de modulación de la potencia

**DATOS TÉCNICOS**

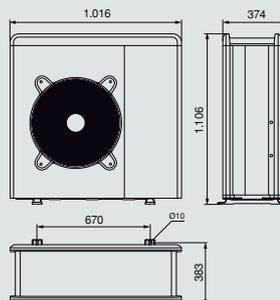
		50 S	70 S	90 S	110 S
Tipo de bomba de calor		Aire/Agua Inverter Monobloc			
Aplicación		Calefacción, Refrigeración y ACS			
Refrigerante		R410A			
Carga	kg	1,88	2,77	3,9	3,9
Potencia sonora	db(A)	59	61	63	63
Temperatura mínima/máxima agua de envío	°C	60	60	62	62
Rango de trabajo / temperatura del aire	°C	82	90	110	110
Caudal mínimo de trabajo	l/h	350	490	630	770
Caudal nominal de trabajo	l/h	800	1120	1440	1755
Peso	kg	63	94	125	125
Tensión / Frecuencia	V/n°fases/Hz	230/1/50			
Corriente máxima absorbida	A	11	16	32	32
Código		3629042	3629039	3630202	3630203

ENERGÍA AEROTÉRMICA

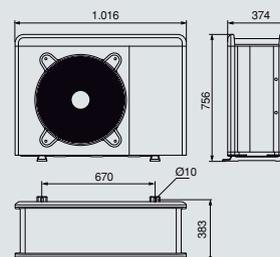
BOMBAS DE CALOR PARA CALEFACCIÓN



NIMBUS S EXT 90-110



NIMBUS S EXT 70



NIMBUS S EXT 50

Conexión Gas Refrigerante desde la unidad externa G 5/8" M  
Conexión Gas Refrigerante a la unidad externa G 3/8" M

Nota: Las unidades exteriores no disponen de mecanismo de salida de condensados, es necesario el accesorio 3024383 bandeja para recogida de condensados para tal función.



# UNIDAD INTERIOR NIMBUS S



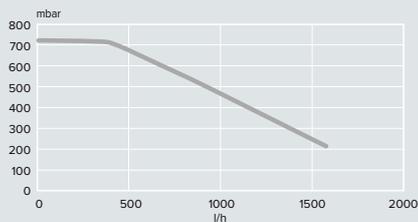
- Módulo interno para los modelos Nimbus S Plus y Nimbus S Flex
- Bomba modulante en continuo de alta eficiencia
- Resistencia eléctrica de apoyo de potencia modular 4(2+2kW) modelo WH-4050, WH-70 y 6(2+2+2kW) modelo WH - 90110
- Conexiones de gas y hidráulicas por la parte inferior
- Placa electrónica integrada. Vaso de expansión de 8 litros. Posibilidad de colocar en el interior el kit para conexión de un acumulador de ACS (de serie en el kit Flex)
- Modelo WH-4050 compatible con las unidades exteriores 40 y 50 S.
- Modelo WH-70 compatible con las unidades exteriores 70 y 70 - T S.
- Modelo WH-90110 compatible con las unidades 90-T, 110-T S.

## MÓDULO HIDRÁULICO

		WH-4050	WH-70	WH-90110
Número de zonas de calefacción		1	1	1
Tipo bomba de circulación		Clase A - Modulante en continuo		
Potencia sonora	db(A)	39	39	48
Potencia eléctrica absorbida (resistencias integrativas)	kW	4	4	6
Capacidad del vaso de expansión	l	8	8	8
Peso	kg	36	37	40
Caudal nominal de trabajo	l/h	640	1120	1755
Tensión / Frecuencia	V/nº fases/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Código		3300828	3300829	3300830

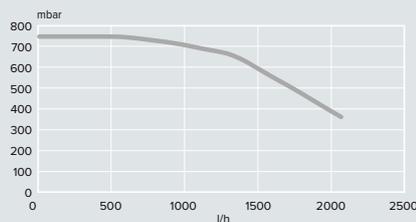
### MODELOS 50 S - 70 S EXT

Presión disponible para distribuir en la instalación y en las conexiones entre la unidad externa y la unidad interior.



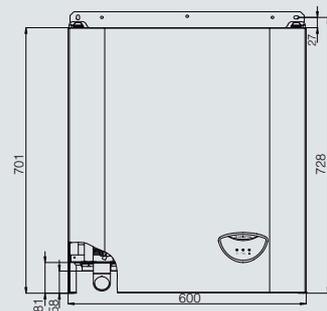
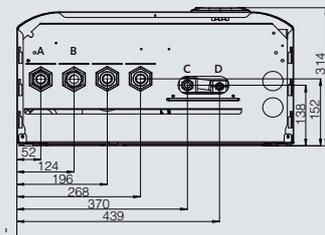
### MODELOS 90 S - 110 S EXT

Presión disponible para distribuir en la instalación y en las conexiones entre la unidad externa y la unidad interior.



#### LEYENDA

- A. Envío agua caliente a la instalación G 1" M
- B. Retorno agua fría desde la instalación G 1" M
- C. Conexión Gas Refrigerante desde la unidad externa G 5/8" M
- D. Conexión Gas Refrigerante a la unidad externa G 3/8" M



# INTERACUMULADOR CD1 180



- Interacumulador de acero esmaltado al titanio
- Ánodo electrónico PROTECH + ánodo de magnesio
- Boca de inspección
- Serpentin de grandes dimensiones

## DATOS TÉCNICOS

		CD1 180 H
Capacidad	l	177
Superficie de intercambio del serpentín	m <sup>2</sup>	1,5
Presión máxima de ejercicio	bar	7
Dispersión térmica diaria	W	67
Temperatura máxima	°C	70
Peso en vacío	Kg	65

## ACUMULADOR CD1

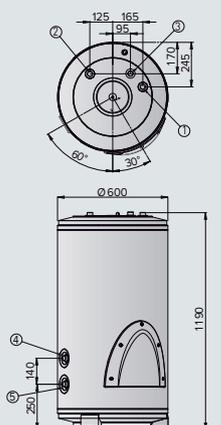
		CD1 180 H
Clase ErP ACS		C

Código

3060451

### LEYENDA

1. Entrada serpentín
2. Salida serpentín
3. Salida agua caliente sanitaria
4. Entrada de agua fría
5. Vaciado



# INTERACUMULADOR CD1 300



- Interacumulador de acero esmaltado al titanio
- Ánodo electrónico PROTECH + ánodo de magnesio
- Boca de inspección
- Serpentín de grandes dimensiones

## DATOS TÉCNICOS

		CD1 300 H
Capacidad	l	286
Superficie de intercambio del serpentín	m <sup>2</sup>	2,4
Presión máxima de ejercicio	bar	7
Dispersión térmica diaria	W	86
Temperatura máxima	°C	70
Peso en vacío	Kg	110

## ACUMULADOR CD1



Clase ErP ACS

## CD1 300 H

C

Código

3060345

### LEYENDA

1. Entrada serpentín
2. Salida serpentín
3. Salida agua caliente sanitaria
4. Entrada de agua fría
5. Vaciado

